

第一章 酒店智能门锁安装说明

1、准备工作

确认门锁状况：确认现场的安装条件是否符合安装的要求。

例如：是否有电源。

是否有专管人员。

装修是否完工等。

详细见《进场确认书》

中心距离确认：有二种中心距离：55mm 70mm

注：中心距离为门框到手柄转动轴中心距

门锁厚度：门锁厚度要求在：35mm-55mm 特殊要求按照特殊要求处理。（门锁的厚度不同，要求门锁的锁芯、锁固定螺钉长度及打孔要求就不同，订货时应向厂家说明。）

门锁的左、右开确认：房门有左、右开之分，如图 2.1 所示，相应门锁亦有左、右开之分，

订货时应说明，安装时要选择与门开的方向一致门锁。

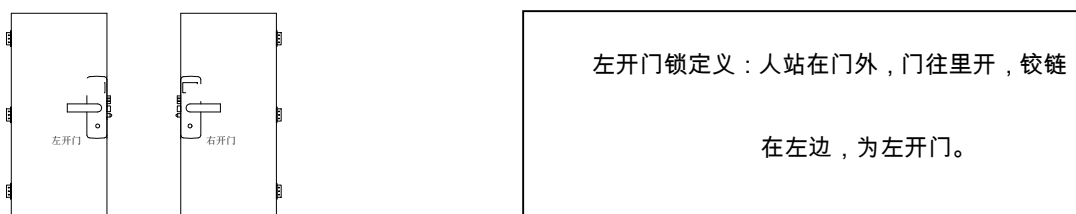


图 2.1 左开门 右开门

2、门锁的安装

- 画开孔线：按工厂提供的开孔图分门的正、背面和侧面画线。（具体开孔图见具体图纸）
- 画门正面开孔线：确定门锁安装高度，把手位置高度距门底面 90CM 处，（旧门改装，则依旧门为准）按照打孔图画出打孔的线条。
- 画门背面开孔线：按上述相同方法在门背面画线。
- 画门侧面开孔线：首先画门侧面中心，按打孔用画门侧面开孔线。
- 画门框的开孔线：一定要装上锁芯之后，根据锁芯的相应位置再开门框的开孔线（按开孔图要求）
- 门框的开孔一定要注意相应锁芯的高度

3、开门孔

- 1、按画好的开孔线开正面孔和背面孔。
注意：开孔时要防止木材纤维产生飞边（最好先用割刀沿开孔线将纤维割断），阻止开孔偏大现象。
- 2、按画好开孔线开侧面孔。
注意：侧面门锁是开孔的最关键之一，一定要小心开孔，防止纤维飞边，阻止开孔偏大、粗糙现象。
开孔后用锁芯装上检查一下，如不合适，应作相应修正。
- 3、按画好的开孔线开门框门孔。
注意：门框的孔尺寸要求高、防止超过 2mm 虚位，产生门太大的摇晃。

4、装门锁

打开包装箱后，首先检查门锁零部件是否齐全，方向是否与房间一致，并用电池试验一下电脑锁芯和线路板是否工作正常，然后开始安装门锁：

1. 装 锁 芯：将锁芯装入门板中，接线头穿入内侧板，所有固定孔符合要求。
2. 装机械锁头：将机械锁头装入锁芯，并用螺丝固定，检查机械钥匙是否能开门。
3. 装前锁体：调整锁芯空转的四角转套致正确位置（四角转套内孔有标识放好方轴和弹簧），把前锁体装入门板上。
注意：不能硬装线路板，把线路板碰坏及接插线拉断。
4. 装后锁体：同装前锁体一样，装好锁体后，上固定螺丝。
注意：安装前、后锁体要与门保持平行，不能偏斜调整左右距离，使手柄与锁芯的水平方向保持一致。调整上下距离使手柄与锁芯的垂直方向保持一致。
5. 装电池盒：装上电池及电池盒在相应位置；
接通电线插头，并用开门卡试开。
6. 装侧固定板：根据已装好的锁芯打好门框孔，装上塑料盒和侧固定板。
注意：位置的调节。
7. 调试开门，初步配置门锁：用开门卡片能开门锁（各类开门卡）
机械钥匙能开门

智能门锁安装说明及示意图

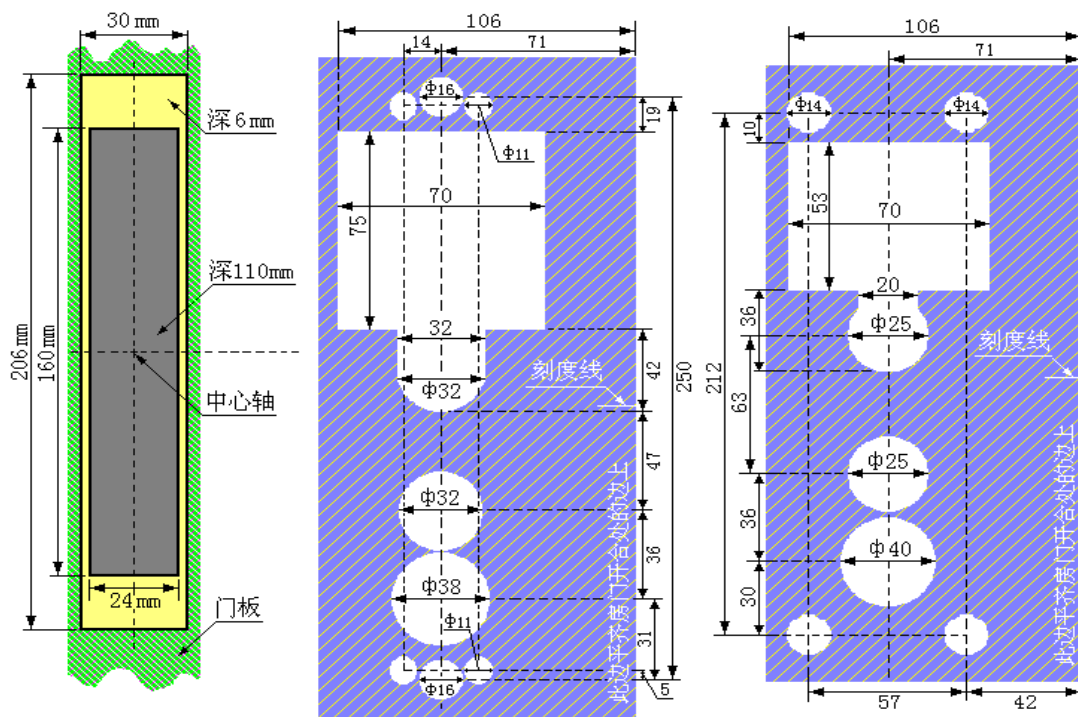
1、开挖锁槽：

- (1) 在门适当高度上先开锁芯槽：在门侧中央处挖锁芯槽（见 **图-1**）；挖好后，门内外以我方提供的开孔模板（见 **图-2**、**图-3**）为样开孔，先在门的一边开一半（挖到锁芯槽处），再在另一面把孔开通，此操作可避免误差；

说明：在门侧居中处，先挖 24 mm X 160 mm，深 110 mm 的锁芯槽，挖好后，同样在门侧，以锁芯槽中心为轴对称，挖一个 30 mm X 206 mm，深 6 mm 的浅槽。
（浅槽作用是固定锁芯以及安装侧饰板）

开孔模板要贴平门侧竖平面，模板刻度线水平于大斜舌的上部平面，模板刻度线一边平齐门边。

锁芯槽平面图 L819/820/821/L827 系列欧款门锁模板平面图（**图 1, 2**）（部件名称见**表-2**）



2、安装智能门锁：L815/817 系列方型门锁模板平面图

L815 系列智能门锁主要组成部件及安装过程如图 1, 3, 4 所示;请以数字顺序（部件名称见表-2）安装门锁。

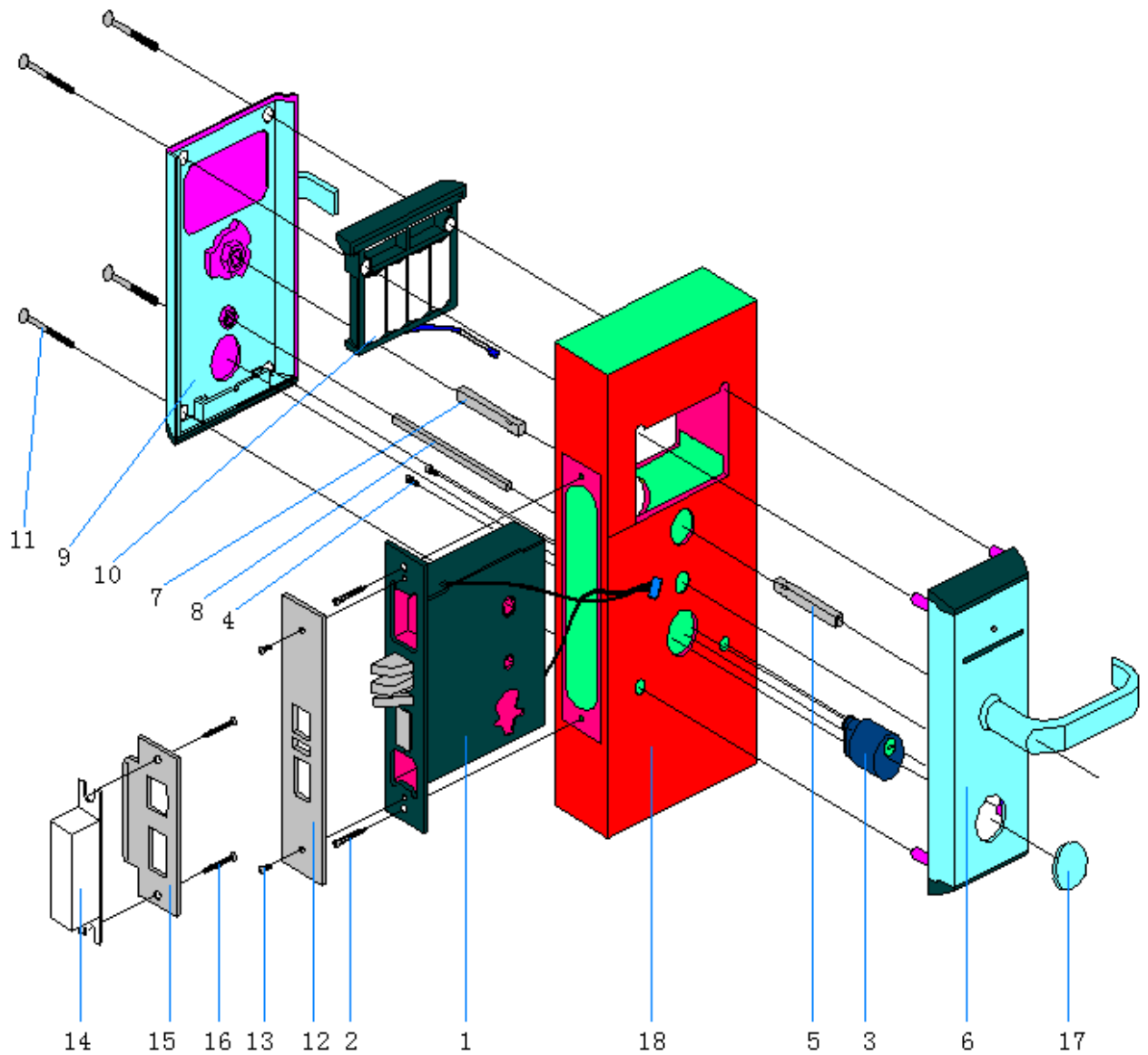


图-4

1	锁芯（锁体）	10	电池盒
2	十字槽木螺丝钉	11	内六角螺丝钉
3	机械锁头	12	侧饰板
4	内六角螺丝钉（锁头）	13	十字槽沉头螺丝钉
5	大方轴	14	扣板塑料盒
6	前面板	15	锁扣板
7	大方轴	16	十字槽木螺丝钉
8	长方轴	17	锁头盖
9	后面板	18	门